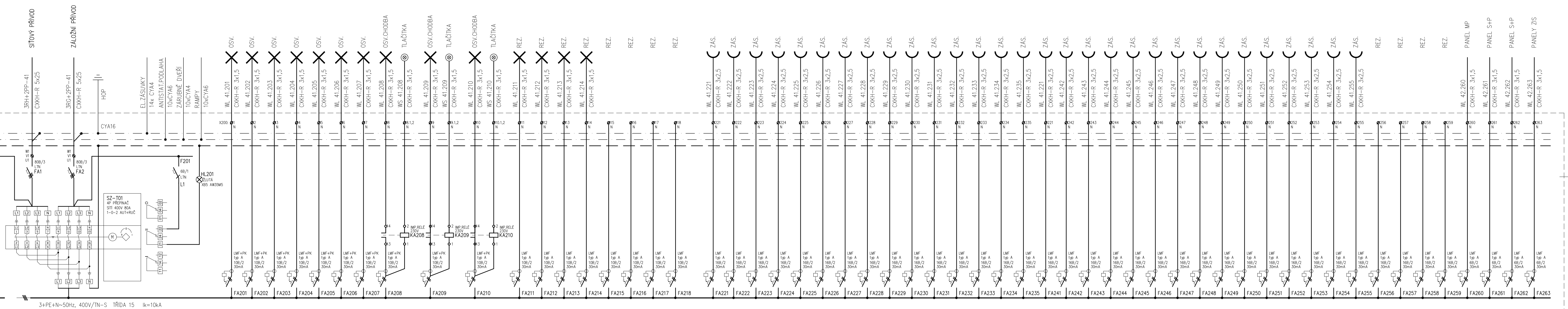
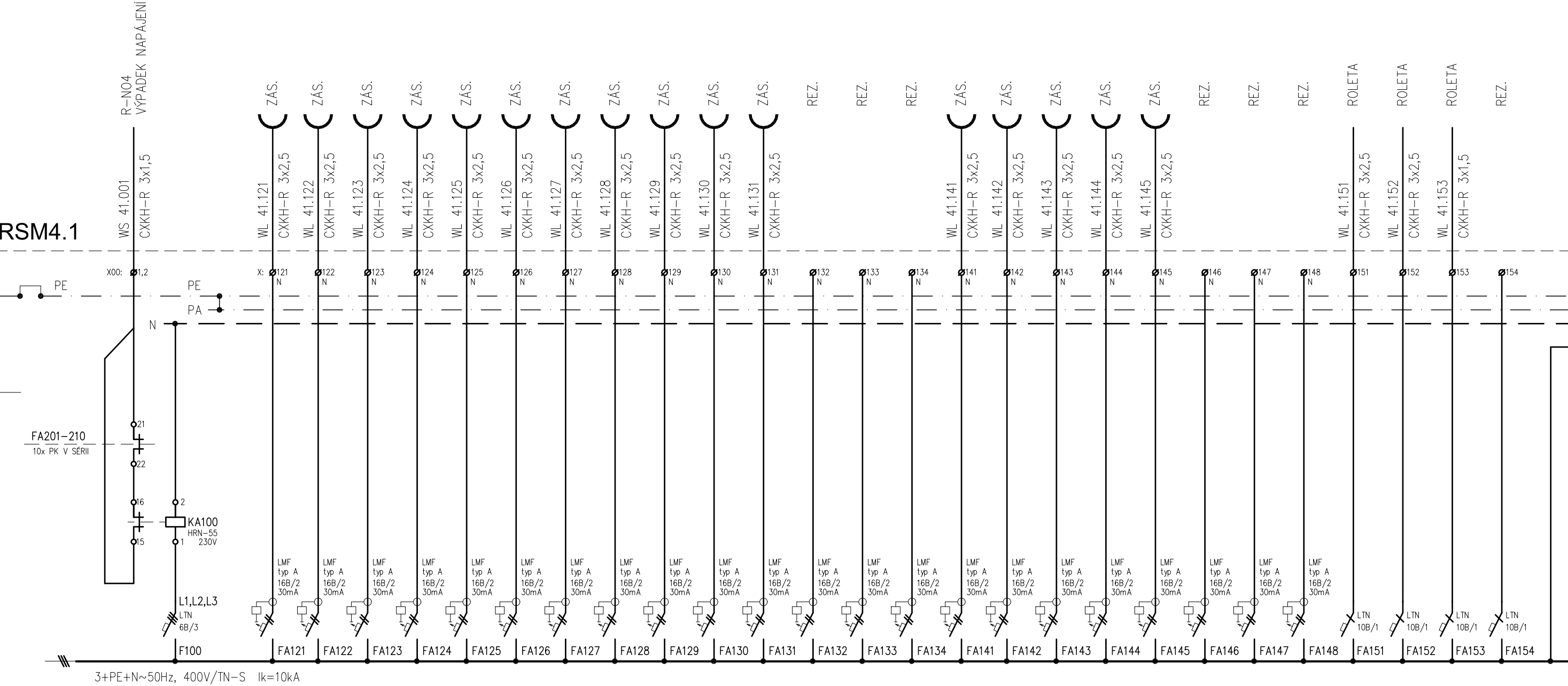


RSM4.1



**POZNÁMKY**

MONTÁŽ SPRÁVNĚ ROZVADĚČE:

- POLOŽTE POLE OCELOVÝCH ŠROUBŮ A MATIC S PLOŠTÍ 8-8, PROVEDENÍ (DIN) A OCHRANOVNÝCH, KTERÉ MUSÍ BÝT PO OBĚU STRANÁCH OPATŘENÉ KONTAKTNÍM POLOŽKAM.
- VŠECHY PŘESTUPNÉ ELEKTRODY VOZDNE ČÁSTI ROZVADĚČE MUSÍ BÝT MEZI SEBOU VYKLENÉ PROSPĚNÝ A PŘÍPOJENÝ K HLAVNÍMU ODRAN VODU ROZVADĚČE.
- PRO DOBŘÍ SPRÁVNÝ ELEKTROKROJENÝ SPOJENÍ POLOŽTE POLE ODRANÝ SPLOVNÝ SOUPRAVY ODRANÉ SPLOVNĚ S DÍL ROZVADĚČE.
- VŠEDNA SPOJENÍ PROVADEČE NA MÍSTECH UVEDENÝCH VÝROBCEM.

MONTÁŽ PRODUKOVNĚ DRAHÝ:

- POLOŽTE POLE OCELOVÝCH ŠROUBŮ A MATIC S PLOŠTÍ 8-8, PROVEDENÍ (DIN) A OCHRANOVNÝCH, KTERÉ MUSÍ BÝT PO OBĚU STRANÁCH OPATŘENÉ KONTAKTNÍM POLOŽKAM.
- PO UPEVNĚNÍ A ZKONTROLOVÁNÍ UTÁHACÍHO MOMENTU POMOČI MOMENTOVÉHO KLÍČE, DŮLEŽITÉ MATEŘI NEKONZISTENTNÍM BAREVNÝM ABEZPĚČNÝM LAKEM OCELOVÝM PROTI TEPLU.

UTÁHACÍ MOMENTY PRO ŠROUBY A MATICE TŘEBY 8-8:

M6	13nm
M8	28nm
M10	50nm

MASTROUJE POŘEBNĚ PRO MONTÁŽ ROZVADĚČE:

- PRO MONTÁŽNÍ SEZNAM KLÍČ 10mm PRO ŠROUBY M10
- PRO MONTÁŽNÍ SEZNAM KLÍČ 10mm PRO ŠROUBY M8
- PRO MONTÁŽ ZÁRUBNĚ KLÍČ 10mm PRO ŠROUBY M8
- PRO MONTÁŽ ZÁRUBNĚ KLÍČ 10mm PRO ŠROUBY M10
- MONTÁŽNÍ KLÍČ NA MONTÁŽNÍ PŘÍPOJNÉ, KONEKČNÍ A OSTAT. SPOJ V PRODUKOVNĚ DRAZE.

**ELEKTRICKÉ VLASTNOSTI ROZVADĚČE**

Un=3x230/400V, TN-S

In = 80A

Ika = 10kA

- ROZVADĚČE JE OCELOVÝCH DŘEVNÝCH
- POKRYTÍ OPAKOVANÉ POLYESTER-EPIDOKOVY LAK RAL8010
- VÝKRESY POLE KONTOUROVÝCH
- POLOŽTE POLE MATEŘI PŘÍPOJNÉ A VODU
- PŘÍPOJNÉ PŘÍPOJNÉ VÝKRESY
- KRYTÍ PŘÍPOJNÉ
- NA VNĚJŠÍ STRANU DŘEVNÝCH SEZNAMŮ (ČÁSTI) PŘÍPOJNÉ, MATEŘI DŘEVNÝCH - MATEŘI VÝKRESY KONEKČNÍ
- NA VNĚJŠÍ STRANU DŘEVNÝCH SEZNAMŮ (ČÁSTI) PŘÍPOJNÉ, MATEŘI DŘEVNÝCH - MATEŘI VÝKRESY KONEKČNÍ
- VŠEDNA SPOJENÍ PROVADEČE NA MÍSTECH UVEDENÝCH VÝROBCEM

**NORMY**

- ROZVADĚČE MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN EN 61439-1 a 2
- ZNAČENÍ VODŮ BARVAMI DLE ČSN 33 0145 a 2
- FAZE - ČERNÁ, MODRÁ
- N - SVĚTLÝ MODRÁ
- PE - ŽLUTÝ ŽILNÝ
- ŽILNÝ - ČERNÁ

ROZVODNÁ SOUSTAVA: 3PEN~50Hz, 230/400V/TN-C-S; 2P+PE~50Hz, 230V/IT (ZIS). ELEKTRICKÁ INSTALACE BUDE PROVEDENA PODLE ČSN 33 2000-7-710. OCHRANA PŘED NEBEZPEČNÝM DOTYKEM NEŽIVÝCH ČÁSTÍ EL. ZAŘÍZENÍ AUTOMATICKÝM ODPOJENÍM OD ZDROJE DLE ČSN 33 2000-4-41 ed.3. V OBJEKTU PROVEDENO POSPOJOVÁNÍ DLE ČSN 33 2000-5-54 ed.3

Jeli v dokumentaci definován nějaký konkrétní výrobek nebo technologie, má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard a v nabídce může být nahrazen i výrobkem, nebo technologií srovnatelnou.

ČÍSLO	DATUM	PRŮBĚH ZMĚN	NAVRHL	ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	SOHLAS
OBJEDNATEL		ZPRACOVATEL ČÁSTI		AUTORIZOVÁNÍ	
NEMOCNICE HAVL. BROD Příspěvková organizace Husova 2824 Havlíčkův Brod 580 01		Ing. Tomáš Marek Nerudova 960 Humpolec 396 01 IČ: 01465431 tel. 732 155 211 e-mail: salivar.petr@seznam.cz		Ing. Petr Salivar Konečná 3456 Havlíčkův Brod 580 01 IČ: 01465431 tel. 732 155 211 e-mail: salivar.petr@seznam.cz	
STAVEBNÍ ÚRAD		NAVRHL		ING. PETR SALIVAR	
KRAJ		VYPRACOVAL		ING. MILAN VACEK	
AKCE		NEMOCNICE HAVLÍČKOV BROD STAVEBNÍ ÚPRAVY 4.N.P. OBJEKTU SO 03		FORMÁT	
OBJEKT		SO 03 (GYNEKOLOGIE)		KOTOVÁNÍ	
ČÁST		1.4. TECHNICKÁ PROSTŘEDÍ STAVEB		STUPEŇ	
1.4.4. ZAŘÍZENÍ SILNOPROUDÉ A SLABOPROUDÉ ELEKTROTECHNIKY		ZAKÁZKOVÉ ČÍSLO		OŠLO PARE	
OBSAH		MĚŘÍTKO		OŠLO VÝKRESU	
ROZVADĚČ RSM4.1		-		1.4.4.2.06	
REVIZE		REVIZE		REVIZE	

DOKUMENTACI LZE POUŽÍVAT VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. VÝKRES Č. JEDHO ČÁSTI MŮŽE BÝT KOPÍROVÁN NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠÍŘOVÁN POJZE PO PŘEDCHOZÍM SOHLASU AUTORA.